



entidad mexicana de acreditación a.c.

ACREDITA
A

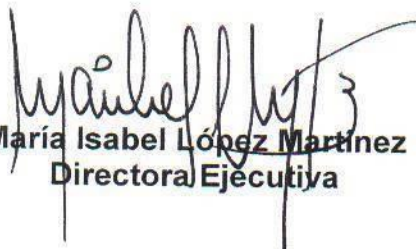
**SISTEMAS INTEGRALES DE CALIBRACIÓN Y
ASEGURAMIENTO METROLÓGICO, S.A. DE C.V.**

JUAN ALDAMA SUR No. 1135, COL. UNIVERSIDAD,
C.P. 50130, TOLUCA, ESTADO DE MÉXICO.

*Como Laboratorio de Calibración de acuerdo a
los Requisitos establecidos en la Norma
Mexicana NMX-EC-17025-IMNC-2006
(ISO/IEC 17025:2005) para las actividades de
evaluación de la conformidad en el área de:*

FLUJO*

El cumplimiento de los requisitos de la Norma ISO/IEC 17025:2005 por parte de un laboratorio significa que el laboratorio cumple tanto los requisitos de competencia técnica como los requisitos del sistema de gestión necesarios para que pueda entregar de forma consistente resultados de ensayos y calibraciones técnicamente válidas. Los requisitos del sistema de gestión de la Norma ISO/IEC 17025:2005 (sección 4) están escritos en un lenguaje que corresponde con las operaciones de un laboratorio y satisfacen los principios de la Norma ISO 9001:2008 "Sistemas de Gestión de la Calidad - Requisitos" y además son afines a sus requisitos pertinentes."


María Isabel López Martínez
Directora Ejecutiva



**Acreditación No: FL-20
Vigente a partir del 2010-10-20 ***

*En el alcance establecido en el anexo técnico correspondiente 10LC0602
Siempre que se presente este documento como evidencia de acreditación, deberá estar
acompañado del anexo técnico.

FOR-LAB-011-01

acreditación

10/10/10

Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado
ACREDITACIÓN FL-20

 Fecha de emisión: 2013-07-17
 Revisión: 02

Servicio de Calibración o Medición			Intervalo o punto de medida	Condiciones de funcionamiento de referencia		Incertidumbre expandida de medida						Patrón de referencia usado en la calibración		Participación en Ensayos de aptitud	Observaciones
Magnitud	Instrumento de medida	Método de medida		Parámetro	Especificaciones	Valor numérico de la unidad	unidad de medida	Contribución del laboratorio	Contribución del IBC	Factor de cobertura	¿Inc.relativa o absoluta?	Patrón de medida	Fuente de trazabilidad metrológica		
Velocidad (gas)	Medidores de velocidad de aire tipo propela (molinete) o Hilo caliente (térmico)	Comparación dinámica	0,05 m/s a 7 m/s	Fluido de prueba	Aire Húmedo	0,13	m/s	0,13	0,005 8	2	Absoluta	Anemómetro con Sonda de Molinete Marca: Testo Modelo: 0563.4001 Sonda Molinete 06350 9340 Incertidumbre de medida: 0,04 m/s	DKD-K-11201 (Anemómetro Laser Doppler Marca: Dantec Dynamics Tipo: Flow Lite)		
				Temperatura	15°C a 25°C										
				Presión	Atmosférica										
Flujo volumétrico (gas), FC, Error	Medidores de Flujo tipo rotámetro, burbuja, diafragma, turbinas, laminares, fugas, pistón	Comparación dinámica	0,02 L/min a 30 L/min	Fluido de prueba	Aire Seco	0,001 1 a 0,44	L/min	0,000 40 a 0,22	0,001 0 a 0,032	2	Absoluta	Medidor de Flujo Marca: Gillian Instruments Corp. Modelo: The Gilibrator; Serie: 4298-L (1 a 250) cc Incertidumbre de medida: 1,0 % a 0,9 % Serie: 4493-H (2 a 30) L/min Incertidumbre de medida: 0,8 % a 0,9 % Serie: 4470-S (0,2 a 6) L/min Incertidumbre de medida: 9,7 % a 0,76 %	CENAM		
				Temperatura	15°C a 25°C										
				Presión	Hasta 850 hPa										
				Diámetro de la tubería	6,4 mm a 12,7 mm										

Lo anterior por conducto de los siguientes signatarios

1. Ezequiel Eugenio Noguez Sáenz
2. Ma de los Dolores Cerón Toledano
3. Jesús Zamora Fabián
4. Felipe de Jesús Noguez Sáenz