



entidad mexicana de acreditación a.c.

ACREDITA
A

**SISTEMAS INTEGRALES DE CALIBRACIÓN Y
ASEGURAMIENTO METROLÓGICO, S.A. DE C.V.**

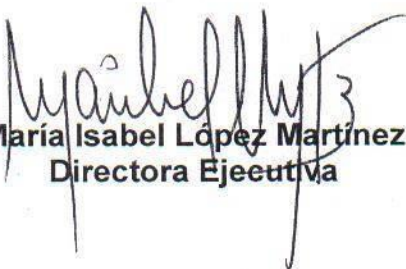
JUAN ALDAMA SUR No. 1135, COL. UNIVERSIDAD,
C.P. 50130, TOLUCA, ESTADO DE MÉXICO

Como Laboratorio de Calibración de acuerdo a
los Requisitos establecidos en la Norma
Mexicana NMX-EC-17025-IMNC-2006
(ISO/IEC 17025:2005) para las actividades de
evaluación de la conformidad en el área:

HUMEDAD*

El cumplimiento de los requisitos de la Norma ISO/IEC 17025:2005 por parte de un laboratorio significa que el laboratorio cumple tanto los requisitos de competencia técnica como los requisitos del sistema de gestión necesarios para que pueda entregar de forma consistente resultados de ensayos y calibraciones técnicamente válidas. Los requisitos del sistema de gestión de la Norma ISO/IEC 17025:2005 (sección 4) están escritos en un lenguaje que corresponde con las operaciones de un laboratorio y satisfacen los principios de la Norma ISO 9001:2008 "Sistemas de Gestión de la Calidad - Requisitos" y además son afines a sus requisitos pertinentes."

2010-12-10


María Isabel López Martínez
Directora Ejecutiva



Acreditación No: H-11
Vigente a partir del 2010-12-15*

*En el alcance establecido en el anexo técnico correspondiente 10LC0608, 10LC0738
Siempre que se presente este documento como evidencia de acreditación, deberá estar
acompañado del anexo técnico.

FOR-LAB-011-01

acreditación

Ba

Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado

ACREDITACIÓN H-11

Fecha de emisión: 2016-02-17
Revisión: 04

Servicio de Calibración o Medición			Intervalo o punto de medida	Condiciones de funcionamiento de referencia		Incertidumbre expandida de medida						Patrón de referencia usado en la calibración		Participación en Ensayos de aptitud	Observaciones
Magnitud	Instrumento de medida	Método de medida		Parámetro	Especificaciones	Valor numérico de la unidad	unidad de medida	Contribución del laboratorio	Contribución del IBC	Factor de cobertura	¿Inc.relativa o absoluta?	Patrón de medida	Fuente de trazabilidad metrológica		
Humedad Relativa	Sensores de Humedad Con Exactitud de $\geq 1\%$ H.R.	Comparación	10 % HR a 95 % HR	Temperatura ambiente	15 a 25 °C	0,70 a 1,9	% H. R.	0,69 a 1,9	0,084 a 0,084	2	absoluta	Indicador de Humedad Relativa Marca: VAISALA Modelo: Lector/Sensor: MI70/HMP75 Resolución: 0,01 % HR Incertidumbre: (0,5 a 1,8) %HR de (10 a 95) %HR Exactitud: 1 %HR de (10 a 90) %HR 1,7 %HR de (>90 a 95) %HR	CENAM		
				Medio de generación	Camara de Humedad (Flujo Dividido) y Sales										
				Uniformidad del medio generador (gradientes verticales y horizontales)	(0,07 a 0,24) %HR										
				Estabilidad del medio generador	(0,06 a 0,14) %HR										

Lo anterior por conducto de los siguientes signatarios

Ezequiel Eugenio Noguez Sáenz
Ma. de los Dolores Cerón Toledano
Jesús Zamora Fabián
Felipe de Jesús Noguez Sáenz